



ใบอนุญาตที่ 7021-1/3078

## ใบอนุญาต

## แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท อาซาฮี-ไทย อัลลอย จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105524002367

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานวัดน้ำ

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานวัดน้ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 3078-2563

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท อาซาฮี - ไทยอัลลอย จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 9/23 หมู่ที่ 7 ต.รอก/ชอย จ.จัดสรรการคลัง

ถนน สุขสวัสดิ์ ตำบล/แขวง บางจาก อำเภอ/เขต พระประแดง

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10111000325343

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 27 กรกฎาคม 2566



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



ec3a40cc

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน


ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท อาซาฮี-ไทย อัลลอย จำกัด

ใบอนุญาตที่ 7021-1/3078


รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการผลิต (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
2	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการผลิต (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80   (นายทศพล ถวัลย์กิจดำรงค์) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 กรกฎาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต


ผู้รับใบอนุญาต บริษัท อาซาฮี-ไทย อัลลอย จำกัด

ใบอนุญาตที่ 7021-1/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
3	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 20 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการผลิต (Q3) 4.0 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
4	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 20 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการผลิต (Q3) 4.0 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
5	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการผลิต (Q3) 6.3 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
6	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการผลิต (Q3) 6.3 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100


  
(นายทศพล ถวัลย์กิจดำรงค์)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 8 สิงหาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท อาซาฮี-ไทย อัลลอย จำกัด  
ใบอนุญาตที่ 7021-1/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	<p>ชนิด ลูกสูบ ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการผลิต (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 160</p> <p style="text-align: center;"> (นายทศพล ถวัลย์กิจดำรงค์) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 พฤศจิกายน 2566</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท อาซาฮี-ไทย อัลลอย จำกัด  
ใบอนุญาตที่ 7021-1/3078

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี   (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 กรกฎาคม 2566